

Зяньковецький психоневрологічний інтернат

Обґрунтування

ТЕХНІЧНІ, ЯКІСНІ ТА КІЛЬКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подрібнювач гілок АМ-120БД МАХ (Додатково комплект 6 ножів виготовлених з легованої сталі марки 40Х) Класифікація за ДК 021:2015: 43810000-4: Деревообробне обладнання, відкриті торги з особливостями

(оприлюднюється на виконання постанови Кабміну від 11 жовтня 2016 року № 710 «Про ефективне використання державних коштів» (зі змінами))

Найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний код замовника в Єдиному державному реєстрі юридичних осіб – підприємців та громадських формувань, його категорія: Зяньковецький психоневрологічний інтернат; ЄДРПОУ 23561669; с. Іванківці, вул.Б.Хмельницького 28/1, Хмельницька область, Україна, 32263, Категорія замовника: Відповідно до п.3 ч.4 ст.2 ЗУ «Про публічні закупівлі».

Назва предмета закупівлі із зазначенням коду за Єдиним закупівельним словником (у разі поділу на лоти такі відомості повинні зазначатися стосовно кожного лота) та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі і частин предмета закупівлі (лотів) (за наявності): Подрібнювач гілок АМ-120БД МАХ (Додатково комплект 6 ножів виготовлених з легованої сталі марки 40Х) Класифікація за ДК 021:2015: 43810000-4: Деревообробне обладнання на 2023 рік.

Вид та ідентифікатор процедури закупівлі: Відкриті торги з особливостями, UA-2023-04-04-006313-a

Очікувана вартість та обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі: 147240,00 грн.

Розмір бюджетного призначення: 147240,00 грн. Згідно з кошторису на 2023 рік.

Замовник самостійно визначає необхідні технічні характеристики предмета закупівлі виходячи зі специфіки предмета закупівлі, керуючись принципами здійснення закупівель та з дотриманням законодавства.

В місцях де технічна специфікація містить посилання на конкретні марку чи виробника або на конкретний процес, що характеризує продукт чи послугу певного суб'єкта господарювання, чи на торгові марки, патенти, типи або конкретне місце походження чи спосіб виробництва, **вважати вираз «або еквівалент».**

У зв'язку із тим, що вичерпний опис усіх необхідних характеристик щодо предмету закупівлі скласти неможливо, то в місцях де технічна специфікація містить посилання на стандартні характеристики, технічні регламенти та умови, вимоги, умовні позначення та термінологію, пов'язані з товарами, роботами чи послугами, що закуповуються, передбачені існуючими міжнародними, європейськими стандартами, іншими спільними технічними європейськими нормами, іншими технічними еталонними системами, визнаними європейськими органами зі стандартизації або національними стандартами, нормами та правилами, біля кожного такого посилання вважати вираз «або еквівалент». **Таким чином вважається, що до кожного посилання додається вираз «або еквівалент».**

У разі, якщо замовник вимагає маркування, протоколи випробувань та сертифікати, то вони повинні бути видані **органами з оцінки відповідності**, компетентність яких підтверджена шляхом акредитації або іншим способом, визначеним законодавством.

У разі, якщо учасник не має відповідних маркувань, протоколів випробувань чи сертифікатів, у разі встановлення вимог щодо надання учасником маркувань, протоколів випробувань чи сертифікатів, і не має можливості отримати їх до закінчення кінцевого строку подання тендерних

пропозицій із причин, від нього не залежних, він може подати технічний паспорт на підтвердження відповідності тим же об'єктивним критеріям. Замовник зобов'язаний розглянути технічний паспорт і визначити, чи справді він підтверджує відповідність устанавленим вимогам, із обґрунтуванням свого рішення.

Якщо замовник посилається в тендерній документації на конкретні маркування, протокол випробувань чи сертифікат, він зобов'язаний прийняти маркування, протоколи випробувань чи сертифікати, що підтверджують відповідність еквівалентним вимогам та видані органами з оцінки відповідності, компетентність яких підтверджена шляхом акредитації або іншим способом, визначеним законодавством.

Обґрунтування: у замовника є необхідність у закупівлі товару даного виду, оскільки за своїми якісними та технічними характеристиками найбільше відповідає вимогам та потребам замовника. Тому, для дотримання принципів Закону, а саме максимальної економії та ефективності замовником було прийнято рішення провести закупівлю саме даного виду товару.

Специфікація:

1. При заповненні Додатку 1 не зазначати фразу «або еквівалент», оскільки це не дає змоги визначити, яка саме продукція пропонується учасником до постачання.

2. Основні робочі характеристики	
Макс. продуктивність	6 м3/год
Макс. діаметр м'якої породи дерева	120 мм
Макс. діаметр твердої породи дерева	100 мм
Розмір шматка на виході	90...180мм
Кількість ножів	6 шт
Макс. оберти на робочих ножах	240 обертів/хв
Розміри вхідного отвору:	160x180 мм
Габаритні розміри	
Довжина	1730 мм
Ширина	950 мм
Висота	1450 мм
Вага	350 кг
Характеристика двигуна	
Потужність двигуна	16 к.с.
Макс. оберти на валу двигуна	3600 об/хв
Витрати бензину	800 г /год
Додаткова інформація	
Гарантійний термін – 36 (тридцять шість) місяців з моменту приймання - передачі товару	

Додатково комплект 6 ножів виготовлених з легованої сталі марки 40X

У конструкції має використовуватися 6 ножів виготовлених з легованої сталі марки 40X. Для додання потрібних механічних властивостей, ножі в обов'язковому порядку мають проходити процес термообробки на ТВЧ установці. Ножі мають мати подвійний кут заточування. Посадочні площини ножів мають бути шліфовані.

Вали подрібнювача мають мати фрезеровані пази для ножів, ніж має вставлятися чітко в середину валу а не кріпитися зверху на ньому. Таке конструктивне рішення дозволяє передавати частину навантаження з ножа і кріпильних елементів на тіло вала, що в свою чергу впливає на надійність і довговічність роботи обладнання.

Усі посадочні поверхні валів мають обов'язково бути шліфовані.

Болти кріплення ножів до валу мають мати клас міцності 12.9.

Обидві шестерні мають кріпитися за допомогою конусних самозатискних муфт, що дозволяє чітко позиціонувати ножі один відносно іншого. Модуль зуба шестерні має бути не менше ніж 4 мм. Ріжучий модуль подрібнювача має бути збірним на шпильках та містити в собі плити товщиною не менше 25 мм.

Корпус подрібнювача має бути покритий порошковою фарбою, яка відрізняється високим опором до механічних пошкоджень. Що в свою чергу, продовжує термін служби конструкції.

Двигуни додатково має бути захищеним від перевантажень спеціальною фрикційною муфтою. Вихідний бункер має бути обладнаний таким чином щоб мінімізувати втрати перерубаних гілок, а також бути універсальним щоб можна було фасувати сировину у мішки і щоб дана насадка під мішки була універсальною і можна було її знімати і одягати що в свою чергу додає універсальності.

Вхідний бункер має бути теж посилений додатково швелером та товщина поверхні металу не менше 3мм. має бути розкладним і обов'язково має бути обладнаний захисною шторкою та Ручкою аварійної зупинки подрібнювача.

Подрібнювач має бути обладнаний тубусом для зберігання інструкції та необхідних інструментів. Попереджувальні піктограми подрібнювача мають бути виготовленні з ПВХ матеріалу

Подрібнювач гілок має мати сертифікати відповідності, декларація про відповідність вимогам технічного регламенту безпеки машин та сертифікат СЕ.

Конструкція має бути встановлена на 4-ох колесах: дві пари пневматичні, дві пари поворотні з гальмівним механізмом.

2. Товар має постачатися і розвантажуватись транспортом та силами Учасника за заявками Замовника на адресу Замовника з наданням документів для підтвердження якості товару.

3. Учасник визначає ціну на товар, який він пропонує поставити за Договором, з урахуванням податків і зборів, що сплачуються або мають бути сплачені, а також витрат на страхування, транспортування, завантажування, розвантажування та інших витрат, визначених законодавством.

Товар при поставці повинен супроводжуватись декларацією виробника (якісними посвідченнями), видатковою накладною, мати відповідне пакування та маркування:

4. Постачання здійснюється за заявкою. В робочий час за адресою Замовника. Надати гарантійний лист, складений у довільній формі щодо своєчасної поставки предмету договору .

4.1. Якщо Учасник є виробником Товару – Гарантійний лист складений у довільній формі щодо забезпечення якості товару та своєчасної його поставки до комори установи.

4.2. Якщо Учасник не є виробником Товару - договір укладений з виробником (представником, філією виробника) або з постачальником на поставку предмету закупівлі, дійсний на 2023 рік (з чітким дотриманням асортименту згідно технічних вимог закупівлі).

5. Постачальник бере на себе обов'язки по відшкодуванню транспортних збитків по поверненню неякісного товару або через ненадання відповідних документів.

6. Надати гарантійний лист про те, що учасник зобов'язується до визначення переможця торгів під час кваліфікації учасника з найбільш економічно-вигідною пропозицією надати можливість

замовнику перевірити складські приміщення та автотранспорт, що буде використовуватися для обслуговування замовника.

Постачальник гарантує якість товару, що постачається Замовнику за Договором (гарантія якості діє протягом встановленого строку, при умові дотримання Замовником умов використання).

Товар повинен надійти згідно поданої заявки і відповідати вимогам державних стандартів, а також іншій нормативно-технічній документації. Що підтверджують їх походження (накладними, документами, які засвідчують його якість та безпеку).

Постачальник самостійно проводить розвантажувальні роботи.

Якщо будь-який із документів не може бути наданий з причин його втрати чинності або зміни форми, назви, Учасник надає інший рівнозначний документ та письмове пояснення.

7. Строк поставки товару – протягом 2023 р.

Фахівець з публічних закупівель,
уповноважена особа



Владислав ГУМЕНІЮК